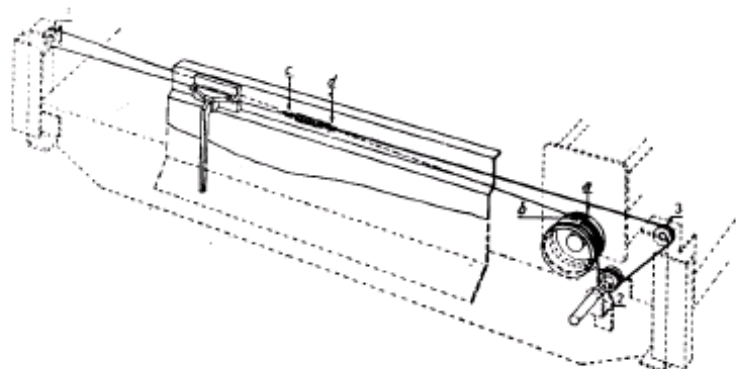


Montaggio della cordina

- Togliere il quadrante scala.
- Usare un pezzo di cordina metallica e un pezzo di cordina di seta (con nodo ad asola ad una estremità di ogni cordina) della lunghezza rispettivamente di 670 e 395 mm.
- Infilare il capo libero della cordina metallica nel foro *a* della puleggia e ancorarlo, saldandolo, ad un piccolo occhiello.
- Infilare il capo libero della cordina di seta nel foro *b* della puleggia e ancorarlo mediante un piccolo nodo.
- Avvolgere la cordina metallica sulla puleggia (per due giri in senso anti-orario) passandolo poi sulla carrucola 1.
- Avvolgere la cordina di seta (per due giri in senso orario e per un giro in senso anti-orario) rispettivamente sulla puleggia e sull'alberello 2; indi passarlo sulla carrucola 3.
- Unire i punti *c* e *d* delle cordine per mezzo della molla.



Montaggio dell'indice

- Rimettere a posto il quadrante scala.
- Portare il condensatore variabile in posizione tutto chiuso.
- Inserire il pattino porta-indice sul lato sinistro (in corrispondenza dell'inizio scala) e controllare la corretta posizione dell'indice sintonizzando l'apparecchio sulla trasmissione di una stazione nota.

Gamma	Generatore collegato	Freq. generatore	Posizione indice	Circuito da starare	Circuito da tarare	Tarare per	Inserz. dello strumento	Modulazione
MF	fra antenna MF e massa	10,7 MHz	88,5 MHz	L18-L5	L17-L14 L13-L6	massima uscita	1	
	»	»	»		L5	»	1	
	»	»	»		L12	passaggio per zero	2	
	»	»	»		R41	minima uscita	3	MA 30%
	con 30 pF alla presa 75 Ω della antenna	15 MHz	95 MHz		C11-L3	massima uscita		MF ± 22,5 kHz
MA	pedino 3 UCH81 con 5000 pF	470 kHz	187 m		L20-L19 L16-L15	massima uscita	3	MA 30%
	all'antenna con 200 pF	1450 kHz	307 m		C27-C22	»	3	MA 30%
		550 kHz	545 m		L12-L11	»		